

VAUTID panssarilevyt

impomet



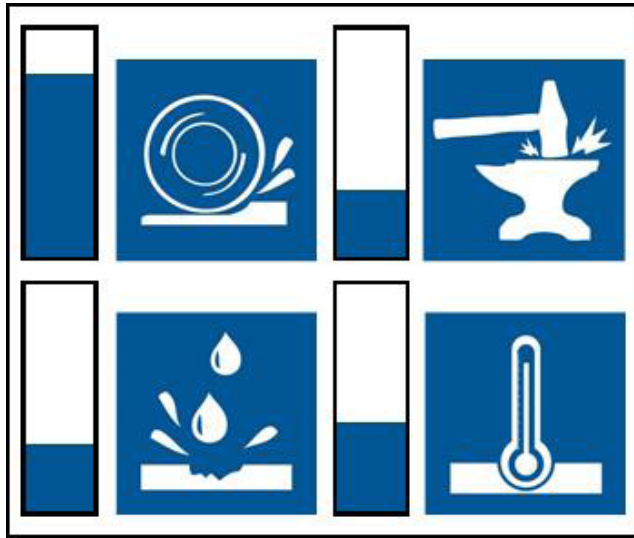
VAUTID®

Vautid panssarilevyt ovat tehokas tapa pidentää huoltovälejä kohteissa joissa kuluminen on väistämätöntä. Panssarilevyjä käyttämällä saavutetaan olennaisesti pienemmät korjauskustannukset ja korkeampi käyttöaste eli ne pidentävät merkittävästi koneiden ja laitteiden käyttöikä, kun niitä käytetään esimerkiksi normaalien kulutuslevyjen sijasta.

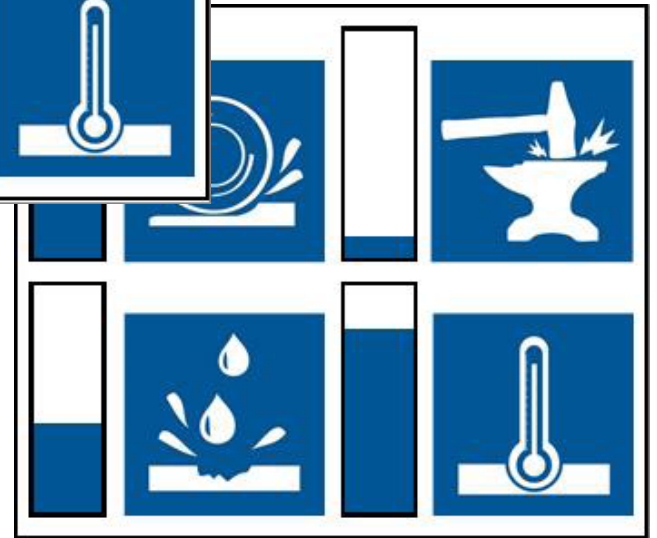
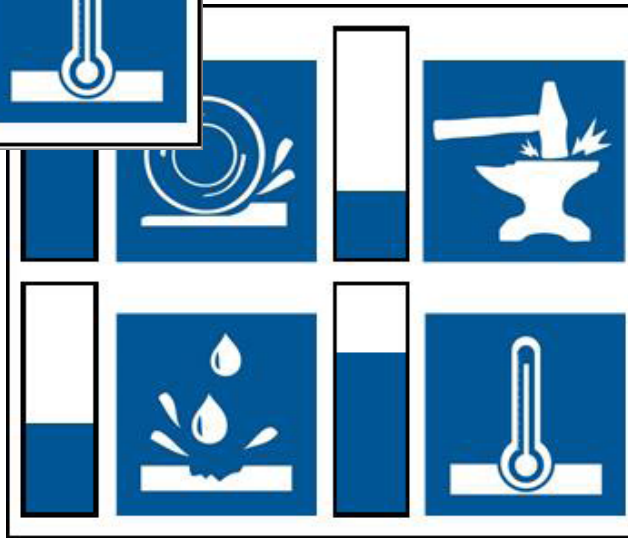
Panssarilevyillä voidaan suojata laajojakin alueita ja tarvittaessa panssarilevy on myös kantava rakenne.

Vautid panssarilevyt valmistetaan pinnoittamalla hitsattavasta teräksestä valmistetun peruslevyn, useimmiten S235, päälle VAUTID-Metalarc erikoismenetelmällä kromi-rauta pinnoite.

Levy voidaan leikata joko plasma- tai vesileikkuuna. Levyjen ja komponenttien kylmämuokkaaminen on myös mahdollista.



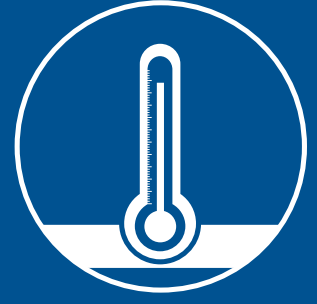
Oikean perusmateriaalin ja pinnoitteen valinnassa on otettava huomioon muun muassa käyttökohde, kuluttava materiaali, kulumisen syy (hankaava, isku, korrosio tms.), käyttökohteen lämpötila, mahdolliset painorajoitukset ja myös se, että täytyykö panssarilevyjä tai komponentteja muokata tai muuten jälkikäsitellä.



Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere



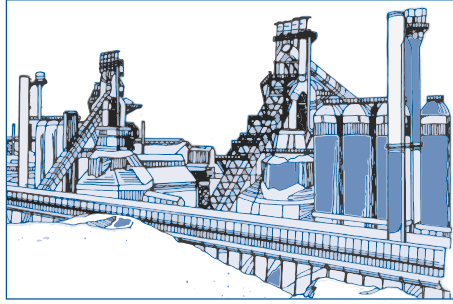
S-posti: myynti@impomet.com
Puh. 010 820 7800
www.impomet.com



Panssarilevyjä ja niistä tehtäviä kulutusosia käytetään suojaamaan koneita, laitteita sekä kohteita, joissa kuluminen aiheuttaa tuotantokatkoksia ja huoltotoimenpiteitä. Panssarilevyjä käyttämällä saavutetaan olennaisesti pienemmät korjauskustannukset ja korkeampi käyttöaste eli ne pidentävät merkittävästi koneiden ja laitteiden käyttöikä, kun niitä käytetään esim. normaalien kulutuslevyjen sijaan. Panssarilevyjä käytetään kokonaisina, muotokappaleina joko plasmalla tai vedellä leikkaamalla ja tarvittaessa taivuttamalla.

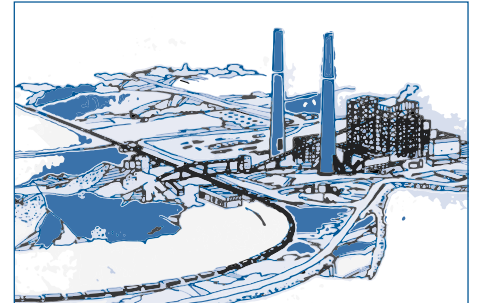
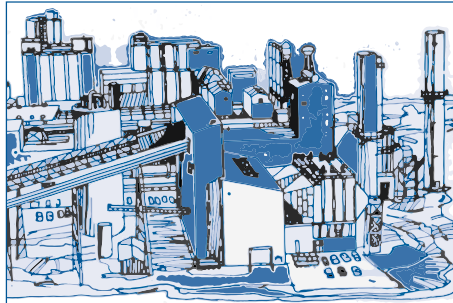
Terästeollisuudessa panssarilevyjä käytetään esimerkiksi:

- kuljetinkouruissa
- seuloissa
- siloissa
- masuunin kelloissa
- syöttörummuissa
- kaasunpuhdistusjärjestelmissä



Sementtiteollisuudessa panssarilevyjä käytetään esimerkiksi:

- klinkkerikouruissa
- sykloneissa
- puhaltimissa
- kuljetinkouruissa
- erottimissa
- ruuvikuljettimissa



Voimalaitoksissa panssarilevyjä käytetään esimerkiksi:

- puhaltimissa
- putkistoissa
- päällysteissä
- tärykuljettimissa
- siloissa

Kivi- ja kaivosteollisuudessa panssarilevyjä käytetään esimerkiksi:

- kaivinkoneiden kauhoissa
- kuljetuskouruissa
- kuormaajissa
- ruuvikuljettimissa

Yleisimmät vahvuudet ovat 5+3, 6+4, 8+5, 10+5, 15+5 sekä 20+5 mm.

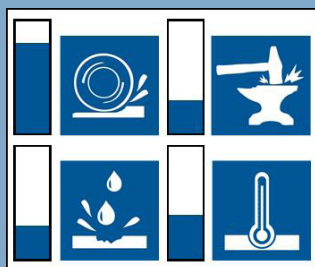
Levyjen koko (kovahitsattu alue) on 1150 x 2400 mm, 1400 x 2900 mm tai asiakkaan tilauksen mukaan.

Kauttamme myös panssarilevyjen leikkuu- sekä muut työstöpalvelut.



VAUTID 100

VAUTID®



Perusaineet	Kaikki hitsattavat teräkset, useimmiten rakenneteräkset
Pinnoiteseokset	Korkean hiili- ja kromipitoisuuden seos C-Cr-Fe
Suosittelut käyttökohteet	Abrasiiviselle kulumiselle lämpötilaan 350°C tai alle
Pinnoitteen ominaisuudet	Kovuus (DIN 32525-4): noin 740 HV10, 62 HRC *
Teollisuudenalat	Teräs-, sementtiteollisuus, voimalaitokset, kaivokset, hiekan ja soran käsittely, betoni-, lasi-, puu- ja kemianteollisuus, materiaalien kierrätys
Käyttökohdekomponentit	Suppilot, seulat, siirtolaitteistot, putket, betonisekoittimet, myllyn pinnoitukset, syklonit, kauhojen pinnoitukset, huulilevyt, puhaltimet ja puhaltimien kotelot jne.
Muokkaaminen	Pinnoite koneistettavissa vain hioen Leikkaus joko plasmalla tai abrasiivisella vedellä Mankelointi tai särmäys kovapinnoite ulkopuolella, halkaisijaan ≥ 300 mm (1) Mankelointi tai särmäys kovapinnoite sisäpuolella, halkaisijaan ≥ 450 mm (1) Hitsaus ja ruuvikiinnitykset perusaineesta.

* keskimäärin
(1) levyvahvuus vaikuttaa säteisiin

Levykoot (pinnoitettu alue mm)	Vahvuudet Peruslevy+pinnoite (mm)	Pinnoitekerrokset	Huomioi
Vakiokoot 2400x1150 ⁽²⁾ 2900x1400 ⁽²⁾	3+3 ⁽³⁾ , 5+3 ⁽⁴⁾ , 6+4, 6+6, 8+5, 8+6, 8+8, 10+5, 10+10 Pyynnöstä myös muita	≤ 6 mm 1 kerros > 6 mm 2-4 kerrosta	Perusaine ≤ 5 mm; pinnoite 3 mm Perusaine 6 mm; pinnoite 3 - 6 mm Perusaine ≥ 8 mm; pinnoite 3 - 20 mm
Tilauksesta myös 3900x1900 ⁽²⁾ mm saakka		≤ 6 mm 1 kerros > 6 mm 2-4 kerrosta	Perusaine 6 mm; pinnoite 3 - 6 mm Perusaine ≥ 8 mm; pinnoite 3 - 20 mm

(2) kovapinnoitettu alue
(3) ainoastaan 2400x1150 mm
(4) maksimi 2900x1400 mm

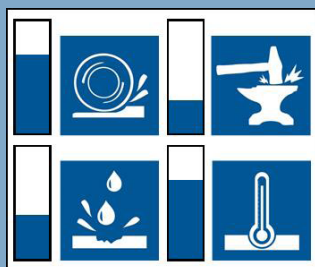
Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere



S-posti: myynti@impomet.com
Puh. 010 820 7800
www.impomet.com

VAUTID 100T

VAUTID®



Perusaineet	Kaikki hitsattavat teräkset, useimmiten kattilateräkset
Pinnoiteseokset	Korkean hiili- ja kromipitoisuuden seos lisättyinä nikkelillä C-Cr-Ni-Fe
Suosittelut käyttökohteet	Abrasiiviselle kulumiselle lämpötilaan 550°C tai alle
Pinnoitteen ominaisuudet	Kovuus (DIN 32525-4): noin 700 HV10, 60 HRC *
Teollisuudenalat	Teräs-, sementtiteollisuus, kemianteollisuus, jne.
Käyttökohdekomponentit	Suppilot, seulat, syklonit, kauhojen pinnoitukset, puhaltimet ja puhaltimien kotelot jne.
Muokkaaminen	Pinnoite koneistettavissa vain hioen Leikkaus joko plasmalla tai abrasiivisella vedellä Mankelointi tai särmäys kovapinnoite ulkopuolella, halkaisijaan ≥ 300 mm (1) Mankelointi tai särmäys kovapinnoite sisäpuolella, halkaisijaan ≥ 450 mm (1) Hitsaus ja ruuvikiinnitykset perusaineesta.

* keskimäärin
(1) levyvahvuus vaikuttaa säteisiin

Levykoot (pinnoitettu alue mm)	Vahvuudet Peruslevy+pinnoite (mm)	Pinnoitekerrokset	Huomioi
Vakiokoot 2400x1150 ⁽²⁾ 2900x1400 ⁽²⁾	5+3 ⁽³⁾ , 6+4, 6+6, 8+5, 8+6, 8+8, 10+5, 10+10 Pyynnöstä myös muita	≤ 6 mm 1 kerros > 6 mm 2-4 kerrosta	Perusaine 5 mm; pinnoite 3 mm Perusaine 6 mm; pinnoite 3 - 6 mm Perusaine ≥ 8 mm; pinnoite 3 - 20 mm
Tilauksesta myös 3900x1900 ⁽²⁾ mm saakka		≤ 6 mm 1 kerros > 6 mm 2-4 kerrosta	Perusaine 6 mm; pinnoite 4 - 6 mm Perusaine ≥ 8 mm; pinnoite 4 - 20 mm

(2) kovapinnoitettu alue
(3) ainoastaan 2400x1150 mm
(4) maksimi 2900x1400 mm

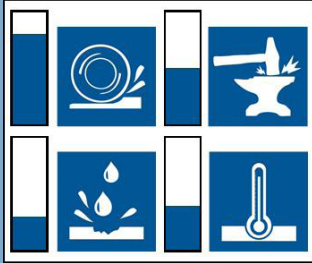
Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere



S-posti: myynti@impomet.com
Puh. 010 820 7800
www.impomet.com

VAUTID 143

VAUTID®



Perusaineet	Kaikki hitsattavat teräkset, useimmiten rakenneteräkset
Pinnoiteseokset	Korkean hiili- ja kromipitoisuuden seos jossa mukana NB karbideja. C-Cr-Nb-Fe
Suosittelut käyttökohteet	Abrasiiviselle kulumiselle lämpötilaan 350°C tai alle. Vastaava kuin Vautid 100 mutta suuremmalla kestolla abrasiivista kulumista sekä iskuja vastaan.
Pinnoitteen ominaisuudet	Kovuus (DIN 32525-4): noin 750 HV10, 62 HRC *
Teollisuudenalat	Teräs-, sementtiteollisuus, voimalaitokset, kaivokset
Käyttökohdekomponentit	Suppilot, seulat, siirtolaitteistot, putket, myllyn pinnoitukset, puhaltimet ja puhaltimien kotelot jne.
Muokkaaminen	Pinnoite koneistettavissa vain hioen Leikkaus joko plasmalla tai abrasiivisella vedellä Mankelointi tai särmäys kovapinnoite ulkopuolella, halkaisijaan $\geq 300\text{mm}$ (1) Mankelointi tai särmäys kovapinnoite sisäpuolella, halkaisijaan $\geq 450\text{mm}$ (1) Hitsaus ja ruuvikiinnitykset perusaineesta.

* keskimäärin
(1) levyvahvuus vaikuttaa säteisiin

Levykoot (pinnoitettu alue mm)	Vahvuudet Peruslevy+pinnoite (mm)	Pinnoitekerrokset	Huomioi
Vakiokoot 2400x1150 ⁽²⁾ 2900x1400 ⁽²⁾	5+3 ⁽³⁾ , 6+4, 6+6, 8+5, 8+6, 8+8, 10+5, 10+10 Pyynnöstä myös muita	$\leq 6\text{ mm}$ 1 kerros $> 6\text{ mm}$ 2-4 kerrosta	Perusaine $\leq 5\text{ mm}$; pinnoite 3 mm Perusaine 6 mm; pinnoite 3 - 6 mm Perusaine $\geq 8\text{ mm}$; pinnoite 3 - 20 mm

Tilauksesta myös 3900x1900 ⁽²⁾ mm saakka		$\leq 6\text{ mm}$ 1 kerros $> 6\text{ mm}$ 2-4 kerrosta	Perusaine 6 mm; pinnoite 4 - 6 mm Perusaine $\geq 8\text{ mm}$; pinnoite 4 - 20 mm
---	--	---	--

(2) kovapinnoitettu alue
(3) maksimi 2900x1400 mm

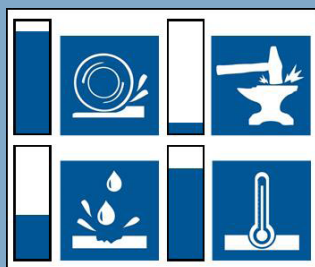
Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere



S-posti: myynti@impomet.com
Puh. 010 820 7800
www.impomet.com

VAUTID 145

VAUTID®



Perusaineet	Kaikki hitsattavat teräkset, useimmiten kattilateräkset / CrNi teräkset sekä hienoraeteräkset.
Pinnoiteseokset	Korkean hiili- ja kromipitoisuuden seos lisättyinä nikkelillä C-Cr-Mo-Mb-W-V-Fe
Suosittelut käyttökohteet	Abrasiiviselle kulumiselle lämpötilaan 750°C tai alle
Pinnoitteen ominaisuudet	Kovuus (DIN 32525-4): noin 820 HV10, 65 HRC *
Teollisuudenalat	Teräs-, sementtiteollisuus, kemianteollisuus, jne.
Käyttökohdekomponentit	Suppilot, seulat, syklonit, kauhojen pinnoitukset, suppilot, puhaltimet ja puhaltimien kotelot, polttimien osat jne.
Muokkaaminen	Pinnoite koneistettavissa vain hioen Leikkaus joko plasmalla tai abrasiivisella vedellä Mankelointi tai särmäys kovapinnoite ulkopuolella, halkaisijaan ≥ 300 mm (1) Mankelointi tai särmäys kovapinnoite sisäpuolella, halkaisijaan ≥ 450 mm (1) Hitsaus ja ruuvikiinnitykset perusaineesta.

* keskimäärin
(1) levyvahvuus vaikuttaa säteisiin

Levykoot (pinnoitettu alue mm)	Vahvuudet Peruslevy+pinnoite (mm)	Pinnoitekerrokset	Huomioi
Vakiokoot 2400x1150 ⁽²⁾ 2900x1400 ⁽²⁾	5+3 ⁽³⁾ , 6+4, 6+6, 8+5, 8+6, 8+8, 10+5, 10+10 Pyynnöstä myös muita	≤ 6 mm 1 kerros > 6 mm 2-3 kerrosta	Perusaine 5 mm; pinnoite 3 mm Perusaine 6 mm; pinnoite 3 - 6 mm Perusaine ≥ 8 mm; pinnoite 3 - 15 mm
Tilauksesta myös 3900x1900 ⁽²⁾ mm saakka		≤ 6 mm 1 kerros > 6 mm 2-4 kerrosta	Perusaine 6 mm; pinnoite 4 - 6 mm Perusaine ≥ 8 mm; pinnoite 4 - 15 mm

(2) kovapinnoitettu alue
(3) maksimi 2900x1400 mm

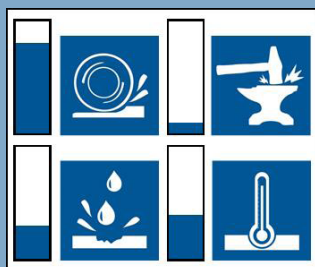
Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere



S-posti: myynti@impomet.com
Puh. 010 820 7800
www.impomet.com

VAUTID 150

VAUTID®



Perusaineet	Kaikki hitsattavat teräkset, useimmiten rakenneteräkset
Pinnoiteseokset	Korkean hiili- ja kromipitoisuuden seos jossa mukana karbideja sekä eutektistä booria. C-Cr-B-Fe
Suosittelut käyttökohteet	Erittäin suurelle abrasiiviselle kulumiselle lämpötilaan 350°C tai alle. Keskinertainen korroosionkesto eikä sovellu iskumaiselle kuormitukselle. Vain yksi pinnoitekerros.
Pinnoitteen ominaisuudet	Kovuus (DIN 32525-4): noin 750 HV10, 63 HRC *
Teollisuudenalat	Metalli-, sementti- sekä lasiteollisuus, voimalaitosten komponentit, kaivokset jne.
Käyttökohdekomponentit	Suppilot, seulat, annostelijat, erilaiset liut jne.
Muokkaaminen	Pinnoite koneistettavissa vain hioen Leikkaus joko plasmalla tai abrasiivisella vedellä Mankelointi tai särmäys kovapinnoite ulkopuolella, halkaisijaan $\geq 300\text{mm}$ (1) Mankelointi tai särmäys kovapinnoite sisäpuolella, halkaisijaan $\geq 450\text{mm}$ (1) Hitsaus ja ruuvikiinnitykset perusaineesta.

* keskimäärin
(1) levyvahvuus vaikuttaa säteisiin

Levykoot (pinnoitettu alue mm)	Vahvuudet Peruslevy+pinnoite (mm)	Pinnoitekerrokset	Huomioi
Vakiokoot 2400x1150 ⁽²⁾ 2900x1400 ⁽²⁾	5+3 ⁽³⁾ , 6+4, 6+6, 8+5, 8+6, 10+5 Pyynnöstä myös muita	1 kerros	Perusaine 5 mm; pinnoite 3 mm Perusaine ≥ 6 mm; pinnoite 3 - 6 mm
Tilauksesta myös 3900x1900 ⁽²⁾ mm saakka		1 kerros	Perusaine ≥ 6 mm; pinnoite 4 - 6 mm

(2) kovapinnoitettu alue
(3) maksimi 2900x1400 mm

Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere



S-posti: myynti@impomet.com
Puh. 010 820 7800
www.impomet.com

Seuraavia levyvahvuuksia pyritään pitämään varastotuotteina:

Vahvuus mm perusaine+pinoite	kg/m ² noin
5+3	63
6+4	79
8+5	102
10+5	118
15+5	157
20+5	196

Tuotteiden ominaisuusvertailu:

	Abraasio	Isku	Lämpö	Korroosio
Vautid 100	8	3	4	3
Vautid 100T	7	3	7	4
Vautid 143	8	5	4	3
Vautid 145	9	1	8	4
Vautid 150	8	1	4	3

1: tyydyttävä ominaisuus — 9: erinomainen ominaisuus

Hitsin Hyvä® jo yli 40 vuotta

Impomet Oy on vuonna 1974 perustettu kotimainen asiantuntija-, myynti- ja maahantuontiyritys.

Olemme erikoistuneet hitsauslisäaineisiin sekä kulumisen kestäviin pinnoituksiin ja kokonaistoimituksiin prosessiteollisuuden eri osa-alueilla.

Yhteistyökumppaneita Impomet Oy:llä on yli 20 ja toimitamme hitsauslisäaineet korjaus-, kova- ja tuotanto-hitsaukseen sekä myös hitsattuja ja sintrattuja panssarilevyjä eri tarpeisiin. Toimitusvalikoimaamme kuuluvat myös kulutuslevyt, komposiitit, tekniset keraamit, vuoratut siirtoputket, polyuretaanituotteet, tekniset kemikaalit kuten myös peittäuskemikaalit.

Tarjoamme myös kulumisen kestäviä tuotteita teollisuuden kunnossapitoon kokonaisratkaisuin. Kunnossapidon toimituksista Impomet Oy:llä on useamman vuosikymmenen kokemus.

Impomet Oy:hyn kuuluu myös Impoinvest Oy.

Impomet Oy
Nuutisarankatu 22
33900 Tampere



S-posti: myynti@impomet.com
Puh. 010 820 7800
www.impomet.com

Hitsin Hyvä®

Impomet Oy

**Nuutisarankatu 22
33900 Tampere**

Puh. 010 820 7800

myynti@impomet.com

www.impomet.com